



Die neue Referenzklasse bei DP-Nutshellfräser

DP-NUTSCHAFTRÄSER-FAMILIE KONSTANTIN[®] MINI

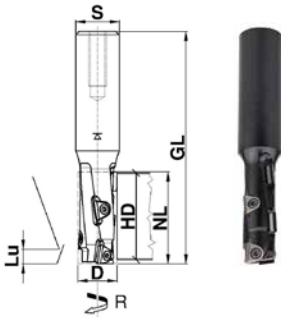
Durch die konsequente Weiterentwicklung der Konstantin[®] Mini DIA-Nutshellfräser-Familie stehen für moderne CNC-Anwendungen stets passende Fräserarten zur Verfügung.

Das Konstantin[®] Mini Wechselsystem ermöglicht unseren Kunden ein selbstständiges Wechseln der DIA-Schneidlinge vor Ort, ein Austauschen untereinander kann selbstverständlich bei größeren Nutzlängen untereinander erfolgen. Durch die Einwegmesser bleibt der Durchmesser immer konstant und es braucht keine Korrektur der Werkzeugdaten in der Software. Einmessfehler können so erfolgreich vermieden werden!

Erhöhte Ansprüche an die Kantenqualität werden mit der neuen FinishCut-Baureihe abgedeckt. Auch unterschiedliche Vorschubleistungen der CNC-Spindeln werden bestens bedient durch die Auswahlmöglichkeit von verschiedenen Zahnvarianten. Selbst für extrem ausrissintensive Werkstoffe kann mit der Speedy-Baureihe mit 54° Brustachswinkel ein Problemlöser bei Fügebearbeitungen präsentiert werden.

Für die richtige Auswahl der Tools stehen unsere geschulten Fachberater für Sie zur Verfügung und beraten Sie gerne persönlich vor Ort!

DP-Schaftfräser Konstantin® MINI Standard C243 Z1



Das „Arbeitsstier“ unter den DIA-Nutschaftfräsern könnte die richtige Bezeichnung für diesen Fräser Typen lauten. Mit dem bewährten Konstantin® Mini System ausgerüstet, ist dieses Werkzeug geeignet für alle standardisierten Fräsarbeiten die am BAZ mit eher langsameren Vorschüben anfallen können.

Ausführung:

Körper aus Stahl; mit DP-Bohrschneide Z1 + 1 in drei Spannuten; mit Achswinkel 10° Schneidelemente mit DP (DIA) bestückt; Nutschaftfräser mit austauschbaren DP-Schneiden; Tiefe Spanräume für bessere Späneerfassung; Schaftpassung h6

Anwendung:

Nuten, Fügen, Falzen und Formatieren (Trennfräsen) von MDF, Rohspanplatte, OSB, Melamin beschichtete Plattenwerkstoffe und MDF Grundierfolie beschichtet. Einsatz: Drehzahlbereich 18000-24000 U/min; Vorschubbereich: 4-8m/min.

Artikel-Nr.	Z	D	NL	GL	S	LR
3105401601	1x3 + 1Q	16	22,9	90	16	R
3105401602	1x3 + 1Q	16	22,9	90	20	R
3105401603	1x3 + 1Q	16	22,9	90	25	R
3105401604	1x6 + 1Q	16	43,9	102	16	L
3105401605	1x6 + 1Q	16	43,9	102	16	R
3105401606	1x6 + 1Q	16	43,9	105	20	L
3105401607	1x6 + 1Q	16	43,9	105	20	R
3105401608	1x6 + 1Q	16	43,9	110	25	L
3105401609	1x6 + 1Q	16	43,9	110	25	R
3105401801	1x6 + 1Q	18	43,9	105	20	L
3105401802	1x6 + 1Q	18	43,9	105	20	R
3105401803	1x6 + 1Q	18	43,9	110	25	L
3105401804	1x6 + 1Q	18	43,9	110	25	R

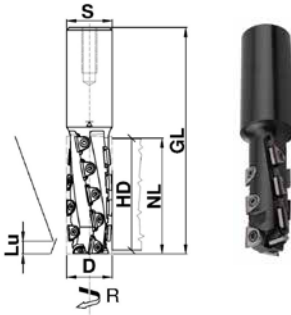


Ersatzteile

Art.-Nr.		
6104312000	DP-Wechseleinsatz "Konstantin-Mini"	Umfangsschn. alle Ø u. Bohrschn. für D=20+25mm
6104312001	DP-Wechseleinsatz "Konstantin-Mini"	Für D=16mm
6104312002	DP-Wechseleinsatz "Konstantin-Mini"	Für D=18mm
7104301800	Drehmomentschlüssel für "Konstantin-Mini"	1,8NM, Inkl. Torx-Bit / T10
7104330600	Ersatz-Klemmschraube "Konstantin-Mini"	60° / M3X6 / T10



DP-Schaftfräser Konstantin® MINI Standard C244 Z2



Das „Arbeitstier“ unter den DIA-Nutschaftfräsern könnte die richtige Bezeichnung für diesen Fräserstypen lauten. Mit dem bewährten Konstantin® Mini System ausgerüstet, ist dieses Werkzeug geeignet für alle standardisierten Fräsarbeiten die am BAZ mit mittleren bis hohen Vorschüben anfallen können.

Ausführung:

Körper aus Stahl; mit DP-Bohrschneide Z2+2; Zwei Umfangschneiden in 4 Spannuten mit Achswinkel 10° Schneidelemente mit DP (DIA) bestückt; Nutschaftfräser mit austauschbaren DP-Schneiden; Tiefe Spanräume für bessere Späneerfassung; Schaftpassung h6

Anwendung:

Nuten, Fügen, Falzen und Formatieren (Trennfräsen) von MDF, Rohspanplatte, OSB, Melamin beschichtete Plattenwerkstoffe und MDF Grundierfolie beschichtet. Einsatz: Drehzahlbereich 18000-24000 U/min; Vorschubbereich: 6-18 m/min.

Artikel-Nr.	Z	D	NL	GL	S	LR
3105529901	2x4 + 1Q	20	29,9	95	20	L
3105529904	2x4 + 1Q	20	29,9	95	20	R
3105529907	2x4 + 1Q	20	29,9	95	25	L
3105529910	2x4 + 1Q	20	29,9	95	25	R
3105543901	2x6 + 1Q	20	43,9	105	20	L
3105543904	2x6 + 1Q	20	43,9	105	20	R
3105543907	2x6 + 1Q	20	43,9	105	25	L
3105543910	2x6 + 1Q	20	43,9	105	25	R
3105564901	2x9 + 1Q	20	64,9	125	25	L
3105564902	2x9 + 1Q	20	64,9	125	25	R
3105564903	2x9 + 2Q	25	64,9	125	25	L
3105564904	2x9 + 2Q	25	64,9	125	25	R

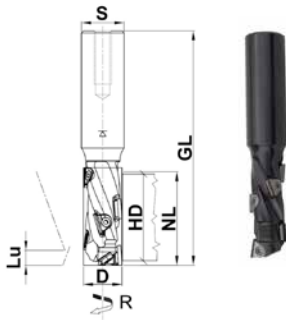


Ersatzteile

Art.-Nr.		
6104312000	DP-Wechseleinsatz "Konstantin-Mini"	Umfangsschn. alle Ø u. Bohrschn. für D=20+25mm
7104301800	Drehmomentschlüssel für "Konstantin-Mini"	1,8NM, Inkl. Torx-Bit / T10
7104330600	Ersatz-Klemmschraube "Konstantin-Mini"	60° / M3X6 / T10



DP-Schaftfräser Konstantin® MINI FinishCut C248 Z1



„Einer für alles“ beschreibt die neue Referenzklasse, den Konstantin®Mini FinishCut Nutschaftfräser. Dieser Fräser ist hervorragend geeignet zur Bearbeitung von Sperrhölzern und furnierten Materialien. Aber auch in Standard-Plattenwerkstoffen erzielt diese Fräserart ein rekordverdächtiges Kantenfinish. Für langsame Vorschubbereiche bis max. 8m/min. funktioniert dieser Fräser mit fast aussrissfreiem Ergebnis!

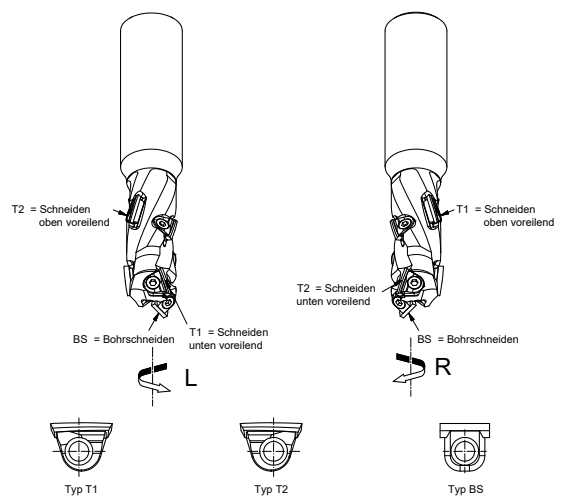
Ausführung:

Körper aus Stahl; mit DP-Bohrschneide; Z1 + 1 in drei Spannuten; mit Achswinkel 20°; Schneidelemente mit DP (DIA) bestückt; Nutschaftfräser mit austauschbaren DP-Schneiden; Tiefe Spanräume für bessere Späneerfassung; Schaftpassung h6

Anwendung:

Nuten, Fügen, Falzen und Formatieren (Trennfräsen) von melaminbeschichteten und furnierten Spanplatten, MDF, Multiplex und Sperrhölzern, Dreischicht, Hartholz-Möbelplatten sowie Tischlerplatten. Einsatz: Drehzahlbereich 18000-24000 U/min; Vorschubbereich: 4-8 m/min.

Artikel-Nr.	Z	D	NL	GL	S	LR
3105831201	1x4 + 1Q	18	31,2	95	20	L
3105831204	1x4 + 1Q	18	31,2	95	20	R
3105831207	1x4 + 1Q	18	31,2	95	25	L
3105831210	1x4 + 1Q	18	31,2	95	25	R
3105845801	1x6 + 1Q	18	45,8	110	20	L
3105845804	1x6 + 1Q	18	45,8	110	20	R
3105845807	1x6 + 1Q	18	45,8	110	25	L
3105845810	1x6 + 1Q	18	45,8	110	25	R

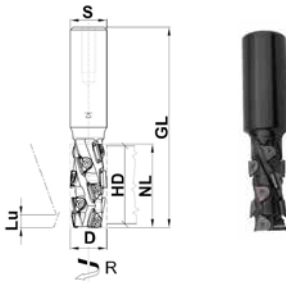


Ersatzteile

Art.-Nr.		
6104312002	DP-Wechseleinsatz "Konstantin-Mini"	Bohrschneide Typ "BS" für D=18mm
6104312006	DP-Wechseleinsatz "Konstantin-Mini-Finish"	TYP "T1" / 10X8X2,5MM
6104312007	DP-Wechseleinsatz "Konstantin-Mini-Finish"	TYP "T2" / 10X8X2,5MM
7104301800	Drehmomentschlüssel für "Konstantin-Mini"	1,8NM, Inkl. Torx-Bit / T10
7104330600	Ersatz-Klemmschraube "Konstantin-Mini"	60° / M3X6 / T10



DP-Schaftfräser Konstantin® MINI FinishCut C249 Z2



„Einer für alles“ beschreibt die neue Referenzklasse, den Konstantin®Mini FinishCut Nutschaftfräser. Dieser Fräser ist hervorragend geeignet zur Bearbeitung von Sperrhölzern und furnierten Materialien. Aber auch in Standard-Plattenwerkstoffen erzielt dieser Fräser ein rekordverdächtiges Kantenfinish. Für mittlere bis schnelle Vorschub-bereiche bis max. 16m/min. funktioniert dieser Fräser mit fast ausrissfreiem Ergebnis!

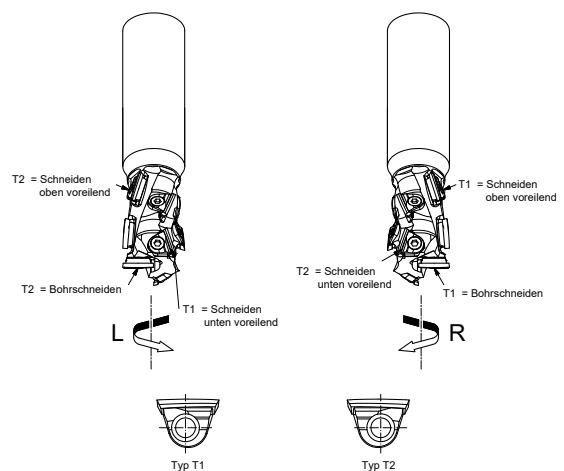
Ausführung:

Körper aus Stahl; mit DP-Bohrschneide; Zwei Umfangschneiden in 4 Spannuten; mit Achswinkel 20°; Schneidelemente mit DP (DIA) bestückt; Nutschaftfräser mit austauschbaren DP-Schneiden; Tiefe Spanräume für bessere Späneerfassung; Schaftpassung h6

Anwendung:

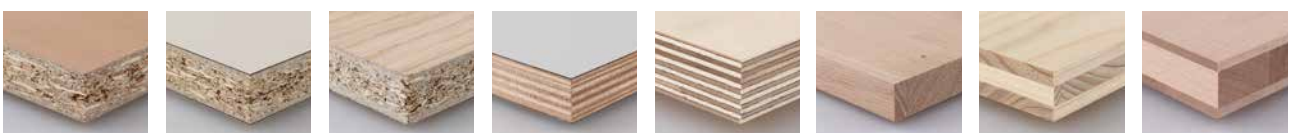
Nuten, Fügen, Falzen und Formatieren (Trennfräsen) von melaminbeschichteten und furnierten Spanplatten, MDF, Multiplex und Sperrhölzer, Dreischicht, Hartholz-Möbelplatten sowie Tischlerplatten. Einsatz: Drehzahlbereich 18000-24000 U/min; Vorschubbereich: 6-18 m/min.

Artikel-Nr.	Z	D	NL	GL	S	LR
3105931201	2x4 + 1Q	20	31,2	95	20	L
3105931204	2x4 + 1Q	20	31,2	95	20	R
3105931207	2x4 + 1Q	20	31,2	95	25	L
3105931210	2x4 + 1Q	20	31,2	95	25	R
3105945801	2x6 + 1Q	20	45,8	110	20	L
3105945804	2x6 + 1Q	20	45,8	110	20	R
3105945807	2x6 + 1Q	20	45,8	110	25	L
3105945810	2x6 + 1Q	20	45,8	110	25	R

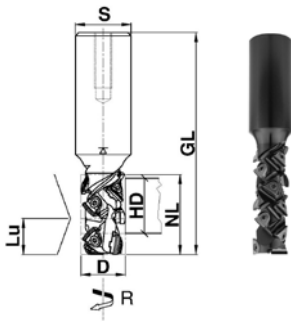


Ersatzteile

Art.-Nr.		
6104312006	DP-Wechseleinsatz "Konstantin-Mini-Finish"	TYP "T1" / 10X8X2,5MM
6104312007	DP-Wechseleinsatz "Konstantin-Mini-Finish"	TYP "T2" / 10X8X2,5MM
7104301800	Drehmomentschlüssel für "Konstantin-Mini"	1,8NM, Inkl. Torx-Bit / T10
7104330600	Ersatz-Klemmschraube "Konstantin-Mini"	60° / M3X6 / T10



DP-Schaftfräser Konstantin® MINI Speedy C246 Z1



Die absolute Topklasse wenn es um Fein-Fügebearbeitungen von ausrissintensiven Plattenwerkstoffen geht. Die Speedy-Geometrie mit 54° AWS ermöglicht eine zuverlässige Verhinderung von Ausrissen an der Ober- und Unterseite von Plattenwerkstoffen. Die Z1 Variante ist für langsame Vorschubbereiche geeignet.

Ausführung:

Körper aus Stahl; mit DP-Bohrschneide Z1 + 1; Schneidelemente mit DP (DIA) bestückt
Fügeschachtfräser mit austauschbaren DP-Schneiden; Fügebereich mit 54° Achswinkel; Bohrbereich (Bohrschneide und unterste Umfangschneide); mit Standard-Achswinkel; Unterschiedliche Schneiden im Bohr- und Fügebereich; Schaftpassung h6

Anwendung:

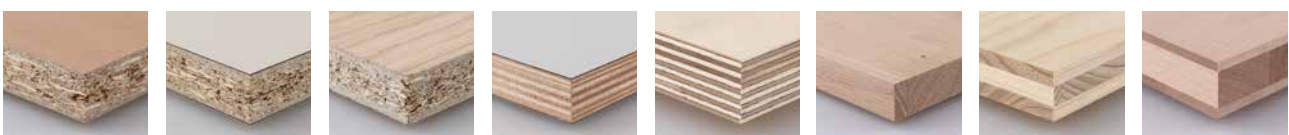
Feinfügebearbeitungen von 0,5 bis 2,0 mm in melaminbeschichteten und furnierten Spanplatten, MDF, Multiplex und Sperrhölzer, Dreischichtplatte, Hartholz-Möbelplatten sowie Tischlerplatten.
Einsatz: Drehzahlbereich 18000-24000 U/min; Vorschubbereich: 2-4 m/min.

Artikel-Nr.	Z	D	NL	GL	S	LR
3105636001	1x4 + 1Q	20	36	100	25	R
3105660001	1x4 + 1Q	20	60	123,5	25	R

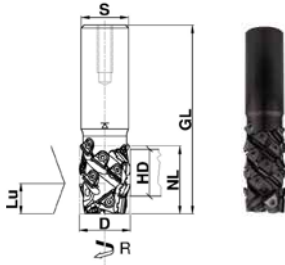


Ersatzteile

Art.-Nr.		
6104312003	DP-Wechseleinsatz "Konstantin-Mini"	Umfangschneide (unten) und Bohrschneide (Speedy Z1+1+Z2+2)
6104312004	DP-Wechseleinsatz "Konstantin-Mini-Speedy"	Umfangschneide (Speedy Z1+1)
7104301800	Drehmomentschlüssel für "Konstantin-Mini"	1,8NM, Inkl. Torx-Bit / T10
7104330600	Ersatz-Klemmschraube "Konstantin-Mini"	60° / M3X6 / T10



DP-Schaftfräser Konstantin® MINI Speedy C247 Z2



Die absolute Topklasse, wenn es um Fein-Fügebearbeitungen von ausrissintensiven Plattenwerkstoffen geht. Die Speedy-Geometrie mit 54° AWS ermöglicht eine zuverlässige Verhinderung von Ausrissen an der Ober- und Unterseite von Plattenwerkstoffen. Die Z2 Variante ist für mittlere bis schnelle Vorschubbereiche geeignet.

Ausführung:

Körper aus Stahl; mit DP-Bohrschneide Z2 + 2; Schneidelemente mit DP (DIA) bestückt; Fügeschaftfräser mit austauschbaren DP-Schneiden; Fügebereich mit 54° Achswinkel; Bohrbereich (Bohrschneide und unterste Umfangschneide); mit Standard-Achswinkel; Unterschiedliche Schneiden im Bohr- und Fügebereich; Schaftpassung h6

Anwendung:

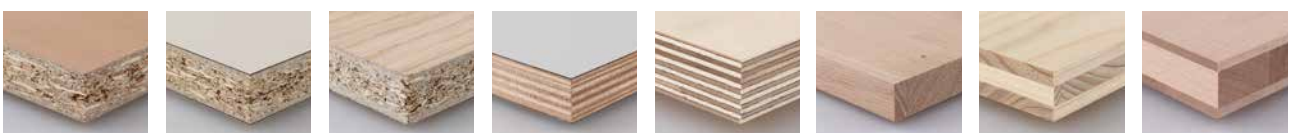
Feinfügebearbeitungen von 0,5 bis 2,0 mm in melaminbeschichteten und furnierten Spanplatten, MDF, Multiplex und Sperrhölzer, Dreischichtplatte, Hartholz-Möbelplatten sowie Tischlerplatten.
Einsatz: Drehzahlbereich 18000-24000 U/min; Vorschubbereich: 6-12 m/min.

Artikel-Nr.	Z	D	NL	GL	S	LR
3105736001	2x9 + 2Q	27	36	100	25	R
3105760001	2x14 + 2Q	27	53	117	25	R



Ersatzteile

Art.-Nr.		
6104312003	DP-Wechseleinsatz "Konstantin-Mini"	Umfangschneide (unten) und Bohrschneide (Speedy Z1+1+Z2+2)
6104312005	DP-Wechseleinsatz "Konstantin-Mini"	Umfangschneide (Speedy Z2+2)
7104301800	Drehmomentschlüssel für "Konstantin-Mini"	1,8NM, Inkl. Torx-Bit / T10
7104330600	Ersatz-Klemmschraube "Konstantin-Mini"	60° / M3X6 / T10



Der DP-Nutschaftfräser mit vielen Vorteilen:

- +** DP-Schneiden können vom Anwender vor Ort selbst getauscht werden

+ Durchmesserkonstanter Fräser, keine Radiuskorrektur nach Schneidenwechsel erforderlich

+ Die Gefahr eines Fehlers beim Einmessen des Werkzeuges entfällt

+ Nur beschädigte oder abgenutzte Schneiden müssen ersetzt werden

+ Es müssen keine zusätzlichen Ersatzwerkzeuge vorgehalten werden
- +** Bei einem leichten Crash ist der Fräser sehr schnell wieder einsatzbereit

+ Durch die austauschbaren Schneiden kann generell mit einer langen Nutzlänge gefräst werden weil nur abgestumpfte Bereiche ausgetauscht werden müssen

+ Einfaches Handling durch Drehmomentschlüssel mit fixem Drehmoment

+ Für jede Frässiuation kann die optimale Schneidengeometrie angeboten werden (Standard 10°AWS, FinishCut 20°AWS, Speedy 54°AWS)



Max Beck GmbH
88512 Mengen
www.beck.agefa.de



DAVIDI-WERKZEUGTECHNIK
Handels GmbH, 40699 Erkrath
www.davidi.agefa.de



GOJ Werkzeug GmbH
90431 Nürnberg
www.goj.agefa.de



Günter Jakob Werkzeugtechnik
59348 Lüdinghausen
www.jakob.agefa.de



Kanne Werkzeugtechnik GmbH
37154 Northeim
www.kanne.agefa.de



Kanne Werkzeugtechnik GmbH
06449 Aschersleben
www.kanne.agefa.de



Kock GmbH Sägewerkstechnik
25436 Moorrege
www.kock.agefa.de



KMWE Toolmanagers BV Ned.
5653 LD Eindhoven, NL
www.kmwetoolmanagers.com



BVBA KMWE Toolmanagers België
3660 Oudsbergen, BE
www.kmwetoolmanagers.com



LB Werkzeugtechnik GmbH
09619 Mulda
www.lb.agefa.de



Neuberger GmbH
78052 Villingen-Schwenningen
www.neuberger-werkzeuge.de



Andreas Raithle Werkzeugtechnik
73630 Remshalden
www.raithle.agefa.de



ROMI-TECHNIK GmbH
67363 Lustadt
www.romitechnik.agefa.de



SPREYER Werkzeug-Technik
GmbH 65549 Limburg/Lahn
www.spreyer.agefa.de



WTF Werkzeugtechnik
Freital GmbH
01705 Freital
www.wtf-gmbh.de